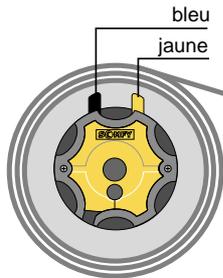
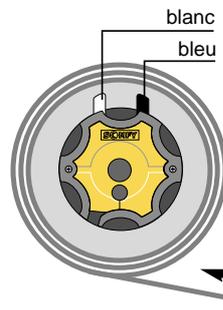


1. CHOIX DE L'ACTIONNEUR.

Moteur placé à gauche

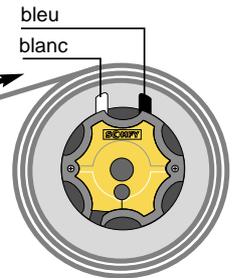


VERSION GAUCHE "L"

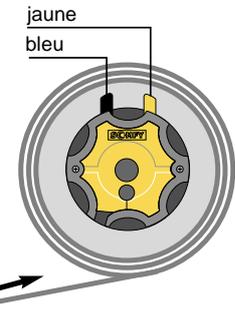


VERSION DROITE "R"

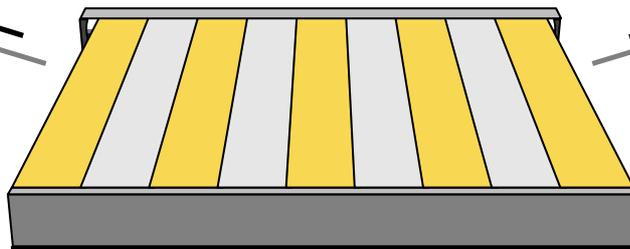
Moteur placé à droite



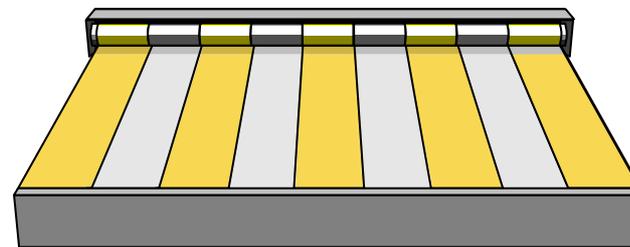
VERSION DROITE "R"



VERSION GAUCHE "L"



Store à enroulement supérieur
Enroulement de la toile par le dessus.

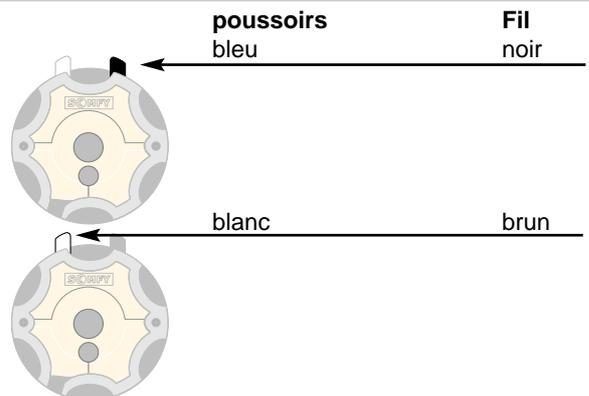
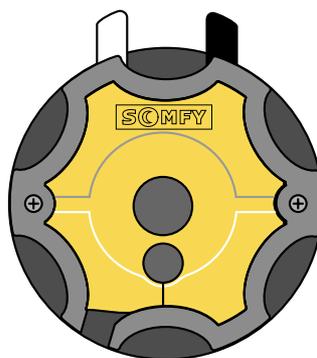


Store à enroulement inférieur
Enroulement de la toile par le dessous.

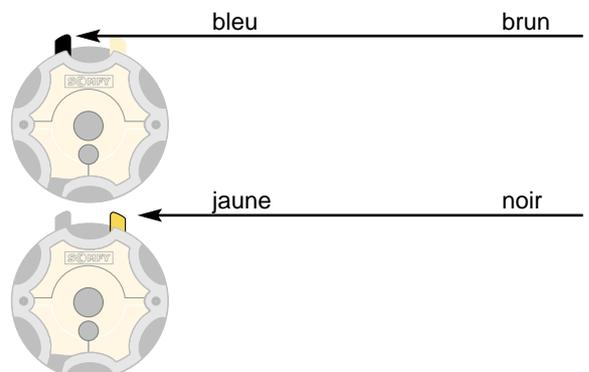
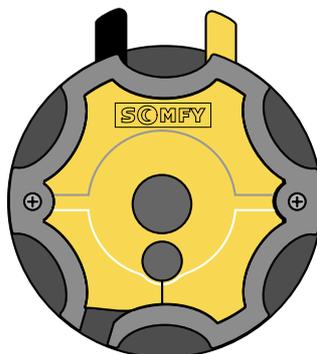
2. REPERAGE DES FILS.

Le bouton poussoir bleu correspond au réglage du fin de course haut.

VERSION DROITE "R"



VERSION GAUCHE "L"

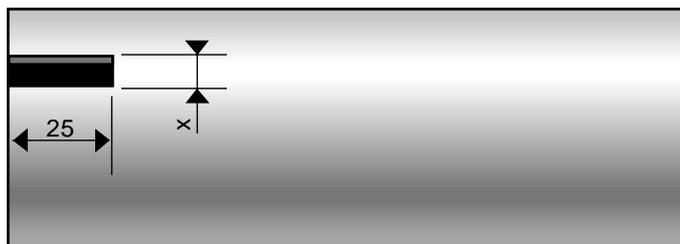


AGENCES SOMFY :

	LILLE	LYON	NANTES	NICE	PARIS	TOULOUSE
Tél.	(03) 20 05 09 09	(04) 72 14 99 33	(02) 40 25 19 30	(04) 93 65 22 77	(01) 45 13 12 85	(05) 61 75 05 93
Fax	(03) 20 91 98 81	(04) 72 14 99 31	(02) 40 25 20 60	(04) 93 65 23 26	(01) 49 56 93 93	(05) 61 73 48 50

3. PREPARATION DE L'AXE.

- Couper le tube à la longueur désirée.
- Ébavurer, éliminer les copeaux.
- Pratiquer la découpe d'une encoche sur les tubes lisses.
($x = 4$ mm pour SLT 50 et $x = 7,5$ mm pour SLT 60).
- Fixer un embout à l'autre extrémité de l'axe par 3 rivets *pop* aciers de 4 mm ou 3 vis *parker* disposés à 120° .



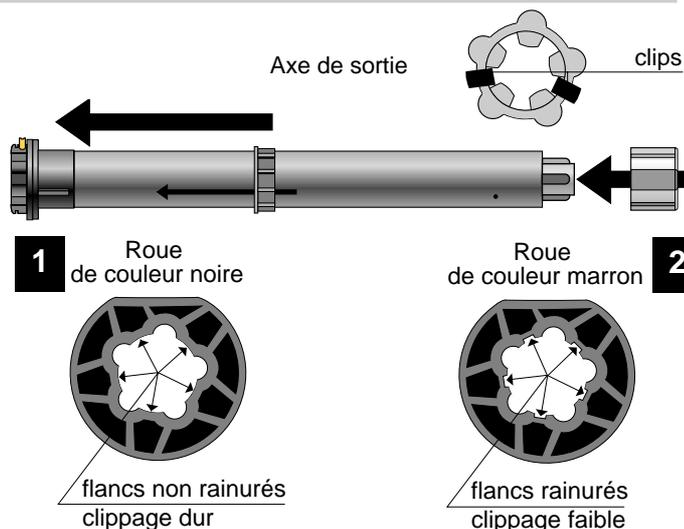
4. PREPARATION DE L'ACTIONNEUR.

- Positionner la couronne sur la tête du moteur en la calant sur son ergot.
- Clipper la roue sur l'axe de sortie du moteur.

Il existe deux forces de clippage possibles de la roue sur l'axe de sortie en utilisant les flancs rainurés ou non de la roue.

1) Clippage faible démontable en faisant correspondre les 2 clips de l'axe de sortie dans les flancs rainurés de la roue. Riveter le tube sur la roue.

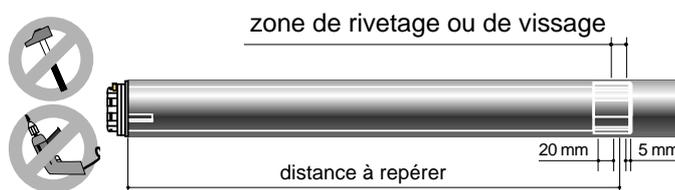
2) Clippage dur indémontable, en faisant correspondre les 2 clips de l'axe de sortie dans les flancs non rainurés de la roue. Ce montage permet, pour les tubes rainurés de ne pas riveter le tube sur la roue.



5. ASSEMBLAGE DE L'AXE MOTORISE.

- Repérer la distance de rivetage de la roue.
 - Glisser l'opérateur tubulaire dans le tube.
- Pour les tubes lisses, positionner l'ergot du tube sur la couronne.
- Fixer la roue au tube par 4 rivets *pop* acier de 5 mm ou des vis *parker* disposés à 90° .

A T T E N T I O N
L'actionneur SLT est plus long que l'actionneur LT.
Bien vérifier la distance de rivetage du tube avant perçage.



6. INSTALLATION DE L'AXE.

SORTIE DU CÂBLE :

SORTIE AXIALE.

Passer le câble dans la partie centrale du support actionneur.

SORTIE RADIALE.

Guider le câble le long de la gorge sur la tête du moteur.

INSTALLATION DE L'AXE :

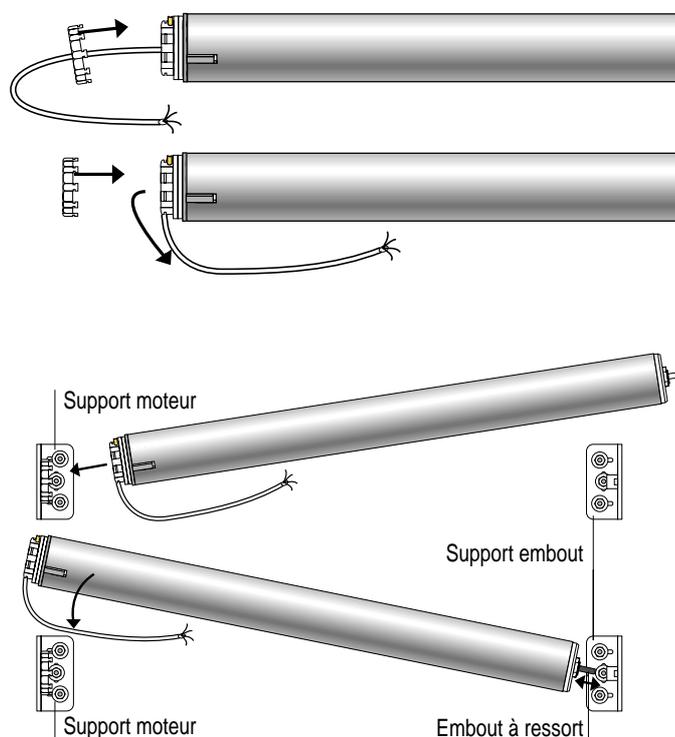
- Disposer le support actionneur du côté de l'alimentation électrique.
- Fixer les supports sans les bloquer.

MISE EN PLACE DE L'AXE AVEC EMBOUT STANDARD :

- Clipper la tête du moteur dans le support actionneur équipé du clip.
- Engager l'embout de l'axe dans le support embout.
- Vérifier l'horizontalité de l'axe et bloquer les supports.

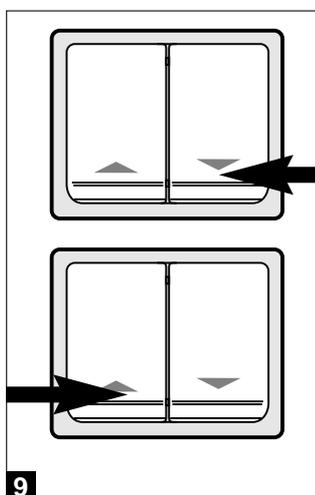
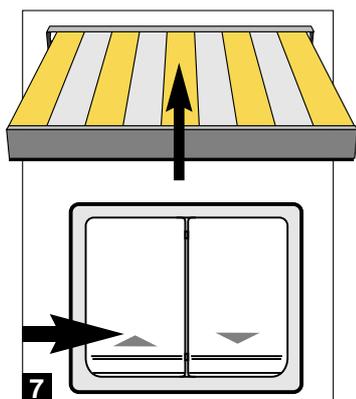
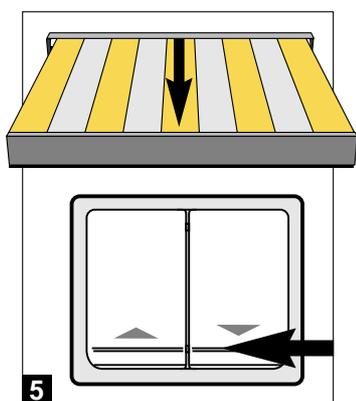
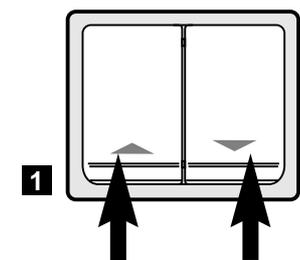
MISE EN PLACE DE L'AXE AVEC EMBOUT A RESSORT :

- Bloquer les supports.
- Engager l'embout de l'axe dans le support embout.
- Exercer une poussée dans l'axe de l'embout afin de positionner la tête moteur en face du support.
- Clipper la tête du moteur dans le support actionneur équipé du clip.



■ 7. REGLAGE DES FINS DE COURSE.

Régler les positions de l'arrêt automatique du store en 2 points : haut et bas. Dans le cas où le branchement électrique n'a pas été effectué, utiliser les câbles de réglage SOMFY.



■ 1 - Mettre l'inverseur en position arrêt.

■ 2 - Enlever le capot de protection jaune sur la tête de l'actionneur.

■ 3 - Enclencher les 2 boutons poussoirs et vérifier que :
- La touche montée de l'inverseur déclenche l'enroulement.
- La touche descente déclenche le déroulement (si ce n'est pas le cas, intervertir les fils marron et noir dans l'inverseur).

■ 4 - Les 2 boutons poussoirs sont enclenchés.

■ 5 - A l'aide de l'inverseur, ajuster le store au point bas désiré.

■ 6 - Au point bas désiré, remettre l'inverseur en position d'arrêt et déverrouiller le bouton poussoir de réglage en pressant celui-ci (bouton blanc pour moteur version droite "R", bouton jaune pour version moteur gauche "L").

■ 7 - A l'aide de l'inverseur, remonter le store à environ 10 cm avant le point haut désiré.

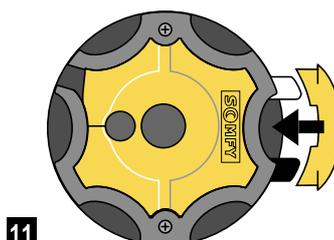
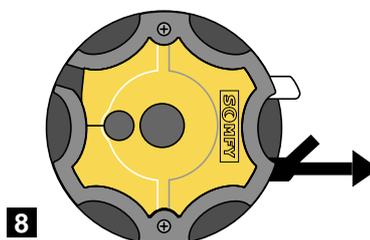
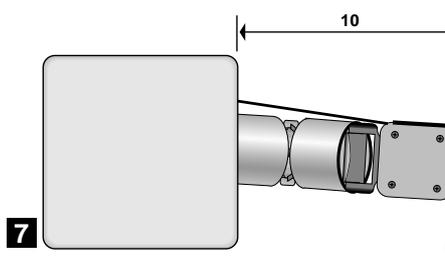
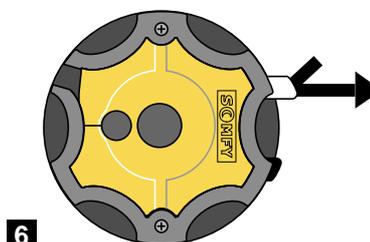
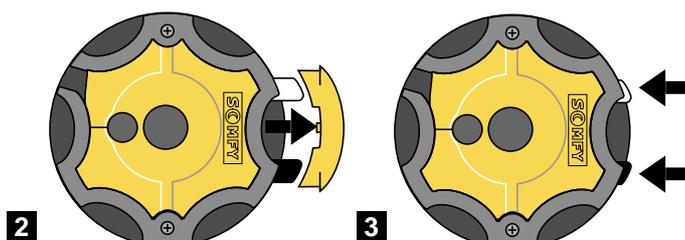
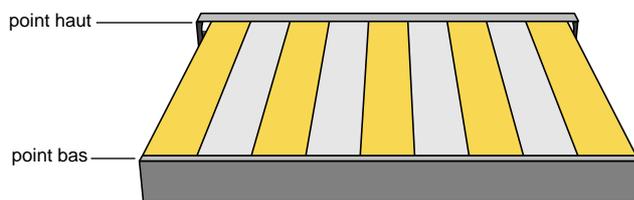
■ 8 - Remettre l'inverseur en position d'arrêt et déverrouiller le bouton poussoir bleu de réglage en pressant celui-ci.

■ 9 - A l'aide de l'inverseur, amorcer une descente sur quelques cm, puis remonter le store jusqu'à fermeture du caisson.

■ 10 - Vérifier les positions d'arrêt.

■ 11 - Remettre le capot de protection.

(Dessins illustrant le réglage des fins de course d'un actionneur SLT version droite).



■ 8. RECOMMANDATIONS.

Les appareils avec câble PVC type H05 - VVF doivent être réservés aux usages internes, sauf si les câbles sont mis sous conduit.

ATTENTION : Afin d'être conforme à la norme NFC 73800, vous devez prévoir en amont, sur le circuit, un dispositif de coupure omnipolaire dont la distance d'ouverture des contacts est de 3mm minimum.

Ces instructions concernant la sections des câbles font références aux normes françaises et sont données à titre indicatif.

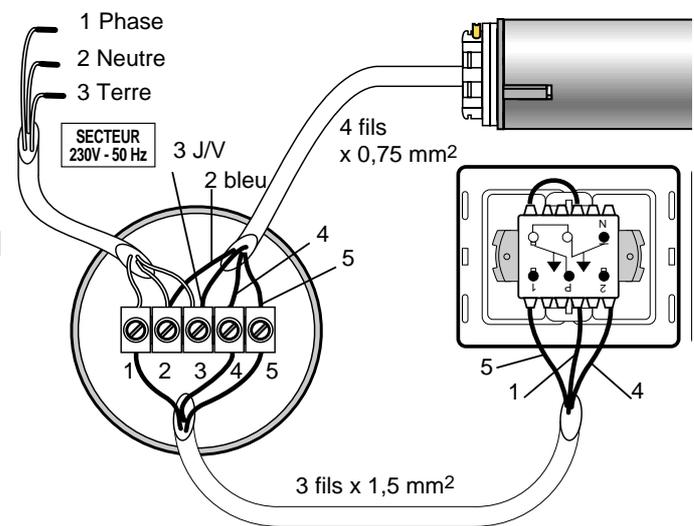
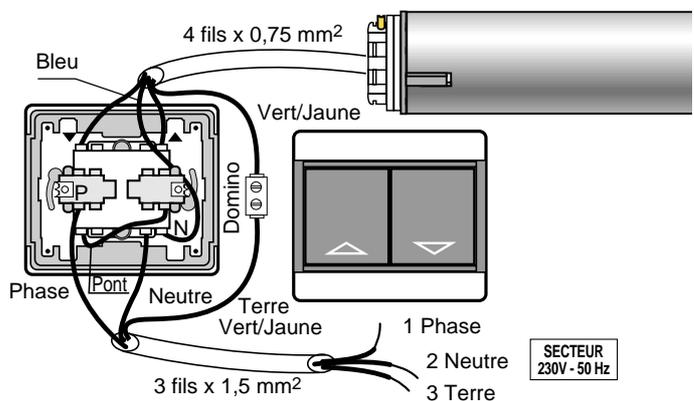
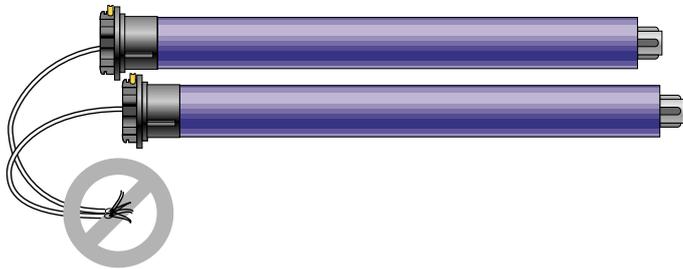
ATTENTION

■ Ne pas brancher deux ou plusieurs actionneurs sur le même inverseur. Utiliser alors une commande groupée.

Ne pas utiliser des interrupteurs type «éclairage».

Ne pas brancher 2 inverseurs sur un moteur.

Ces appareils sont munis d'une fixation du type M : si le câble d'alimentation de cet appareil est endommagé, il doit être remplacé par le câble d'alimentation spécial (choisissez la référence dans le catalogue SOMFY).



■ 9. DIAGNOSTICS.

■ PROBLEMES DE FONCTIONNEMENT.

- Vérifier l'alimentation 230 V au niveau de l'inverseur.
- Vérifier le câblage de l'inverseur.
- Vérifier si le moteur n'est pas en phase de sécurité thermique (attendre quelques minutes que le moteur refroidisse).
- Vérifier si les fins de course sont correctement réglés.
- Vérifier si le câble n'est pas coupé entre le moteur et l'inverseur.
- Tester le moteur en direct avec un câble de réglage.

■ LE MOTEUR NE S'ARRÊTE PAS EN FIN DE COURSE.

- Vérifier si la couronne est bien en place sur le moteur et si elle est entraînée en rotation par le tube.

NB : en cas de test du moteur hors tube, il faut tourner manuellement la couronne afin d'entraîner le système fin de course.

