

Instructions de montage (traduction)



Généralités

La commande SafeControl a été conçue pour la motorisation de portes. La pièce centrale de la commande est un micro-processeur qui offre de nombreuses possibilités de commande et de raccordement. Le processeur pilote l'ensemble des processus et détermine tous les temps de fonctionnement.

En réglant les paramètres, il est possible d'adapter la commande aux exigences les plus diverses. Tous les paramètres de fonctionnement peuvent être introduits en clair dans un menu de saisie. L'état du système est indiqué via un écran à cristaux

liquides (LCD). En cas de panne ou lors des travaux de réglage, la porte peut être commandée à l'aide des touches à membrane \triangle et ∇ pour autant que l'interrupteur à clé soit positionné sur le mode manuel.

Toutes les entrées de signaux s'opèrent sous une tension continue de 24 V. Une alimentation 24 V est intégrée au système pour l'alimentation de composants externes tels que les barrières lumineuses. Les sorties sont isolées galvaniquement via des relais.



Attention !

- Pour la sécurité des personnes, il est important de bien suivre les présentes instructions.
- Conserver ces instructions en lieu sûr !

Remarque :

- Seuls les moteurs tubulaires avec fins de courses mécaniques peuvent être connectés. Utilisez un moteur de porte avec manivelle de sécurité.
- Veuillez garder en permanence la manivelle de sécurité à proximité de la porte !

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques :

Alimentation en tension :	230 V 50 Hz +/- 10%
Puissance absorbée :	max. 13 VA
Puissance de rupture:	max. 1300 VA
Fusible (sur site) :	max. 10 A
Puissance de commutation des sorties de lampe :	max. 60 W
Fusible du circuit de commande :	6,3 A lent
Taille :	215 x 190 x 85 mm
Poids :	1,4 kg
Température de service/de stockage :	-10° à +55° C / -20° à +70° C
Certification TÜV	DIN EN 12453

Instructions importantes pour un montage sûr :



Attention !



Consignes de sécurité importantes !

Veillez respecter les instructions suivantes.

- Tous les raccordements électriques doivent être effectués par un électricien qualifié selon le schéma de raccordement joint.
- Suivre toutes les prescriptions générales en vigueur du VDE (association allemande des électrotechniciens).
- Tous les travaux doivent s'effectuer hors tension.
- La tension d'alimentation doit être protégée par des fusibles de max. 10 A sur site (réseau du bâtiment).
- Installez la commande à proximité de la porte de sorte que l'utilisateur puisse **avoir sous les yeux toute la porte et ses environs** lorsqu'il commande cette dernière et qu'il ne soit pas mis en danger par son déplacement.
- Le câble d'alimentation électrique doit être muni :
 - soit d'un interrupteur principal verrouillable,
 - soit d'un interrupteur principal à proximité de la commande,
 - soit encore d'une prise secteur à proximité de la commande.
- L'accès à ce dispositif de coupure réseau doit toujours rester libre.
- La porte ne peut se refermer de manière automatique que si une barrière lumineuse de passage est raccordée.
- Tous les dispositifs de protection comme p.ex. pare-chute, etc. doivent être raccordés à la borne STOP, et les autres dispositifs de protection doivent commuter les contacts NF en série.
- Il faut impérativement se conformer au schéma de raccordement du constructeur du moteur.
- Les entrées de câble non utilisées doivent être bouchées par des obturateurs PG.
- En cas d'actionnement de la barre palpeuse, si cette dernière est défectueuse ou en cas de protection d'enroulement, la porte peut être déplacée en mode manuel (homme mort) à l'aide des touches à membrane Δ ou ∇ dans quel cas les organes externes de commande sont coupés.
- En mode manuel (homme mort), la barre palpeuse et la protection d'enroulement sont inefficaces. En cas d'actionnement à l'aide des touches à membranes, il convient de respecter les points 5.1.1.4 et 5.5.1 de la norme EN 12453.
- Les touches à membrane Δ ou ∇ ne fonctionnent qu'après l'enclenchement de l'interrupteur à clé. (la clé ne peut être retirée que lorsque l'interrupteur est hors tension)

Données techniques :

Classe de protection	IP54
Socle pour fiche	Récepteur radio à deux canaux
Sélection du programme et réglage des temps	Affichage à cristaux liquides / clavier
Diagnostic et indication de défaut	Via l'affichage à cristaux liquides
Possibilités de test	Protection d'enroulement / surveillance de la barre palpeuse
Bornes de raccordement	enfichables
Tension du module d'alimentation	24V CC 10 W pour générateurs de signaux
Fonctions des relais	- circulation à double sens - circulation à sens unique - commande d'éclairage

Réglages/Mode Automatique - Manuel

Réglages :

Avec la touche **MANUEL/AUTO**, on peut régler 4 modes de fonctionnement :


- AUTOMATIQUE
- MODE MANUEL
- SAISIE
- DIAGNOSTIC
(en les faisant défiler).


Mode Automatique :

Les touches  et  ne jouent plus aucun rôle.

Pour que la commande fonctionne en mode automatique, il faut régler la durée de fonctionnement du moteur. À cet effet, il faut mesurer le temps de fonctionnement nécessaire du moteur entre la position Porte fermée et la position Porte ouverte. Ensuite, régler la durée de fonctionnement chronométrée (en ajoutant 2 secondes) dans le menu Saisie / Temps de fonctionnement.

Mode manuel :

La touche  permet l'ouverture selon le principe de l'homme mort.

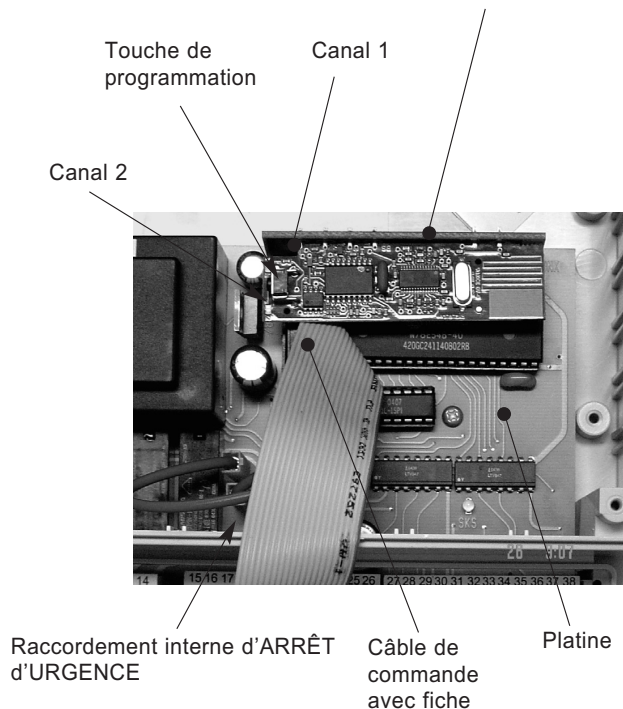
La touche  permet la fermeture selon le principe de l'homme mort.

Ce fonctionnement selon le principe de l'homme mort permet de bipasser les dispositifs de protection défectueux, mais pas le circuit STOP.

Montage du récepteur radio :

Veuillez retirer le couvercle du boîtier et enficher le module radio en respectant la polarité. Effectuez le réglage conformément aux indications de la page 7 et aux instructions jointes avec le module radio.

Option : Module radio FM 868 MHz
Référence : 17 700.4301



Remarque : Pour éviter un usage non conforme des touches sur le couvercle, le câble de commande peut être retiré de la platine après exécution des réglages. Le fonctionnement de la commande n'est pas affecté.

Saisie

Saisie :

On accède au menu en appuyant sur la touche **FUNK**.

Il est maintenant possible de sélectionner les paramètres vers l'avant avec la touche **+** et vers l'arrière avec la touche **-**.

Paramètres :

Nom du menu	Paramètre pré-réglé	Paramètre
LCD	FRANÇAIS	DEUTSCH, ENGLISH, FRANÇAIS
PROGRAMME	Programme 1	Programme 1 à 3 Programme 1 : circulation à double sens Programme 2 : circulation à sens unique Programme 3 : mode impulsion
DURÉE DE FONCTIONNEMENT	1 seconde (surveille la durée de fonctionnement maximum d'un mouvement d'ouverture ou de fermeture)	De 1 à 180 secondes
TEMPS EN POS. OUVERTE	15 secondes	De 0 à 600 secondes Si le temps en position ouverte est réglé sur 0, la fermeture temporisée est désactivée.
DURÉE D'AVERTISSEMENT	5 secondes (les feux rouges clignotent avant le mouvement de fermeture)	De 0 à 120 secondes
DURÉE D'AVERTISSEMENT	0,5 seconde (temps d'arrêt à chaque inversion de sens)	De 0,1 à 2,0 secondes (en dixièmes de seconde)
ARRÊT INTERMÉDIAIRE	0 seconde	De 0 à 60 secondes (uniquement valable pour les programmes 2 et 3) 0 seconde : désactivé De 1 à 60 secondes : interrompt l'ouverture en cas de commande depuis l'intérieur.
FEU AU REPOS	MOD1	MOD1 ou MOD2 MOD1: feu rouge éteint au repos MOD2: feu rouge allumé au repos
FERMETURE RAPIDE	OFF	ON/OFF ON (marche) : le temps en position ouverte est interrompu après franchissement de la barrière lumineuse. (le dispositif se ferme aussitôt). OFF (arrêt) : le temps en position ouverte se poursuit normalement.
TEST PROTECTION D'ENROULEMENT :	OFF	ON/OFF ON (marche) : les barrières lumineuses de protection d'enroulement sont testées en position finale inférieure de manière cyclique. OFF (arrêt) : pas de test.
AVERTISSEMENT	MOD1	MOD1 ou MOD2 MOD1: les feux rouges clignotent lors de l'avertissement MOD2: les feux rouges s'allument en permanence
RELAIS	MOD1	MOD1 ou MOD2 MOD1: le relais 5 sert à la commande d'éclairage MOD2: le relais 5 sert à signaler les défauts
STOER-BLINK	MOD1	MOD1 ou MOD2 MOD1: Feux rouges clignotent lors d'une erreur MOD2: Feux rouges éteints

Si un paramètre sélectionné doit être modifié, appuyez sur la touche **HAND/AUTO**.

Le curseur dans l'écran LCD clignote alors à la position de saisie. Les touches **+** ou **-** permettent de modifier la valeur.

En appuyant sur la touche **HAND/AUTO**, la valeur réglée est validée.

Quand tous les paramètres sont réglés, on quitte le menu de saisie en appuyant sur la touche **FUNK**.

Diagnostic

Diagnostic

À l'aide des touches (+) ou (-), 2 entrées sont chaque fois affichées. Les entrées sont affichées en texte clair avec la mention ON ou OFF.

Exemple:

Nom du menu	ON	OFF
PROTECT. ENROULEMENT 1&2	Barrière lumineuse d'enroulement 1+2	La B.L. 1 ou 2 est actionnée
FDC PRÉLIM. BAS	Interrupteur de fin de course préliminaire actionné Pas de réouverture avec OSE/8,2 k	Interrupteur de fin de course préliminaire non actionné Réouverture avec OSE/8,2 k
HAUT	Position finale ouverte pas atteinte Ouverture possible	Position finale ouverte atteinte Pas d'ouverture possible
BAS	Position finale fermée pas atteinte Fermeture possible	Position finale fermée atteinte Pas de fermeture possible
OUVERTURE DEPUIS L'EXTÉRIEUR	Touche actionnée	Touche non actionnée
UP INSIDE	Touche actionnée	Touche non actionnée
DOWN KEY	Touche actionnée	Touche non actionnée
BORDURE DE SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE	OSE/8,2 kOhms en ordre de marche	Bordure de sécurité actionnée/défectueuse
RADIO 1	Signal radio sur canal 1	Pas de signal radio
RADIO 2	Signal radio sur canal 1	Pas de signal radio
B.L. DE PASSAGE	Barrière lumineuse en ordre de marche	Barrière lumineuse actionnée/défectueuse
STOP	Touche non actionnée	Touche actionnée
PROGRAMME HORAIRE	Le programmeur horaire lance une commande d'ouverture	Pas enclenché
CYCLE 0-999999		

En appuyant à nouveau sur la touche **HAND/AUTO**, on accède au mode de fonctionnement suivant (défilement).

Fonction générale de chaque programme

Dans cette description des fonctions, on suppose que l'installation est terminée et complète. Si un composant est absent de l'installation, la fonction partielle correspondante de la commande est inactive. Si des dispositifs de protection sont manquants, les entrées correspondantes doivent être pontées. Le circuit **STOP** (boucle de sécurité) est actif dans chaque étape de programme sauf en position de repos. Une interruption du circuit **STOP** engendre l'arrêt immédiat de l'étape de programme en cours. Simultanément, le relais de sécurité est déclenché. Le message **STOP** apparaît sur l'affichage à des fins de contrôle. Ce message reste affiché même si le circuit **STOP** est de nouveau fermé. Seul un nouvel ordre de commande efface le message.

La durée de fonctionnement est surveillée au cours des phases d'ouverture et de fermeture. Si l'interrupteur de fin de course correspondant n'est pas atteint dans le temps imparti (paramètre Durée de fonctionnement), le programme est interrompu. Le message **ERREUR DURÉE DE FONCTIONNEMENT** apparaît sur l'affichage à des fins de contrôle.

Si, lors d'un **TEST DE LA PROTECTION D'ENROULEMENT**, le système détecte une barrière lumineuse défectueuse, le message

ERREUR LORS DU TEST apparaît sur l'affichage. Ce test des protections d'enroulement est exécuté régulièrement dans chaque programme. Ce test de protection d'enroulement ne peut être effectué qu'avec des barrières lumineuses unidirectionnelles raccordées (n° d'art. : 24 961.0001) aux bornes 15-22 ; de plus, le paramétrage doit rester réglé sur ON dans le menu : TEST PROTECTION D'ENROULEMENT. Ce test peut uniquement être utilisé quand des barrières lumineuses à émetteur/récepteur sont employées. En cas d'emploi de barrières lumineuses à réflecteur, ce test doit être désactivé. L'évaluation de la bordure de sécurité est vérifiée en même temps. Ce test ne peut pas être désactivé. Si une erreur se produit lors de ce test, le message **ERREUR LORS DU TEST** apparaît également sur l'affichage. Ces erreurs sont acquittées par un nouvel ordre de commande ou en mettant l'installation hors tension. Les erreurs sont signalées par un clignotement rapide des feux rouges.

Si une inversion de sens est initiée par un ordre de commande ou par un dispositif de protection, un temps d'arrêt doit d'abord s'écouler (paramètre **DURÉE D'INVERSION**). Ce n'est qu'après ce temps d'arrêt que le sens de marche s'inverse.

Sélection du programme

Programme 1 : (circulation à double sens)

– Position de repos :

Une commande d'ouverture depuis l'extérieur ou l'intérieur enclenche l'ouverture.

Une commande d'ouverture depuis l'extérieur enclenche le relais 5 pendant 1 seconde pour activer l'éclairage.

Une autre commande d'ouverture depuis le côté opposé est mémorisée et traitée à la fin du temps en position ouverte.

Le feu rouge du côté mémorisé clignote à des fins de contrôle.

– Phase d'ouverture :

Les deux feux rouges sont allumés.

La commande enclenche le moteur dans le sens de rotation prévu pour l'ouverture.

Le dispositif de protection d'enroulement est actif.

L'actionnement d'une des deux barrières lumineuses de protection d'enroulement provoque l'arrêt immédiat du moteur. Le message ***ENROULEMENT*** apparaît sur l'affichage à des fins de contrôle.

La phase d'ouverture se termine une fois que le fin de course d'ouverture est atteint.

Une commande venant de la touche **FERMETURE** peut interrompre prématurément la phase d'ouverture.

– Temps en position ouverte :

Le feu vert est allumé du côté d'où provient la commande d'ouverture. Le feu rouge du côté opposé reste allumé.

Le temps en position ouverte est prolongé en cas de franchissement de la barrière lumineuse.

Une autre commande d'ouverture du même côté prolonge également le temps en position ouverte. Une commande d'ouverture depuis le côté opposé est mémorisée et traitée à la fin du temps en position ouverte. Le feu rouge du côté mémorisé clignote à des fins de contrôle. Une commande de fermeture met fin au temps en position ouverte, même si une autre commande d'ouverture est mémorisée.

Si le paramètre **FERMETURE RAPIDE** est programmé, le temps en position ouverte se termine en franchissant la barrière lumineuse.

– Récepteur radio OPTIONNEL :

Il est possible d'enficher un récepteur radio à deux canaux dans le SafeControl. Le récepteur de télécommande radio génère une commande de montée qui correspond à l'entrée **MONTÉE DEPUIS L'EXTÉRIEUR** (canal 2) ou **MONTÉE DEPUIS L'INTÉRIEUR** (canal 1).

À cet effet, il faut utiliser une télécommande manuelle à deux canaux. Avec un récepteur externe de télécommande radio qui peut être raccordé aux bornes de montée, une commande de montée est également générée. Les commandes de montée par un récepteur externe de télécommande radio sont assimilées dans tous les programmes à une commande venant des touches de montée.

– Phase de dégagement :

Les feux rouges clignotent. Une nouvelle commande d'ouverture du même côté relance le temps en position ouverte.

En franchissant la barrière lumineuse, le temps en position ouverte est également réinitialisé. Une commande d'ouverture depuis le côté opposé est mémorisée. Toutefois, ce n'est qu'à la fin de la phase de dégagement qu'on réinitialise le temps en position ouverte avec commande correspondante des feux.

– Phase de fermeture :

Les deux feux rouges sont allumés.

La commande enclenche le moteur dans le sens de rotation prévu pour la fermeture.

Les dispositifs de protection barrière lumineuse et barre palpeuse (bordure électrique) sont actifs.

Leur actionnement provoque l'arrêt immédiat du moteur, suivi d'une inversion. Avec un interrupteur de fin de course préliminaire (contact à fermeture X36/X37), l'inversion par la barre palpeuse peut être éliminée.

Si la phase de fermeture est interrompue trois fois par la barre palpeuse, le programme reste en position ouverte. Le message **ERREUR BARRE PALPEUSE** apparaît sur l'affichage à des fins de contrôle.

Le dispositif de protection d'enroulement est actif. L'actionnement d'une des deux barrières lumineuses de protection d'enroulement provoque l'arrêt immédiat du moteur. Le message ***ENROULEMENT*** apparaît sur l'affichage à des fins de contrôle.

Une commande d'ouverture peut également interrompre la phase de fermeture et faire passer le système en phase d'ouverture.

Si l'interrupteur de fin de course de fermeture est atteint, la phase de fermeture prend fin et le système passe en position de repos.

– Horloge OPTIONNEL :

La commande peut être pilotée par un programmeur horaire (X36 ou X38).

Si le contact de travail du programmeur horaire est fermé, le moteur tourne dans le sens de montée. Il reste en position finale haute tant que le contact ne s'ouvre pas à nouveau. Une commande de descente a priorité et peut mettre fin à l'ouverture permanente. Le contact du programmeur horaire n'est scruté à nouveau que s'il s'est ouvert et puis refermé (analyse des flancs). Pendant le temps en position ouverte, les feux rouges sont allumés dans le programme 1. Via les entrées **MONTÉE DEPUIS L'EXTÉRIEUR** et **MONTÉE DEPUIS L'INTÉRIEUR**, il est toutefois possible de demander une phase VERTE pour le côté correspondant.

Sélection du programme

Programme 2 : (circulation en sens unique)

– Position de repos :

Une commande d'ouverture depuis l'extérieur ou l'intérieur enclenche l'ouverture.

Si un arrêt intermédiaire est programmé et qu'une commande d'ouverture provient de l'intérieur, l'ouverture est interrompue après le temps d'arrêt intermédiaire programmé.

Une autre commande d'ouverture depuis l'intérieur laisse l'ouverture se poursuivre jusqu'à ce que le fin de course supérieur soit atteint.

D'autres commandes d'ouverture pendant l'ouverture ne sont pas mémorisées.

Une commande d'ouverture depuis l'extérieur enclenche le relais 5 pendant 1 seconde pour activer l'éclairage.

– Phase d'ouverture :

Les deux feux rouges sont allumés.

La commande enclenche le moteur dans le sens de rotation prévu pour l'ouverture.

Le dispositif de protection d'enroulement est actif.

L'actionnement d'une des deux barrières lumineuses de protection d'enroulement provoque l'arrêt immédiat du moteur. Le message ***ENROULEMENT*** apparaît sur l'affichage à des fins de contrôle.

La phase d'ouverture se termine une fois que le fin de course d'ouverture est atteint.

Une commande venant de la touche **FERMETURE** ou de l'arrêt intermédiaire programmé peut interrompre prématurément la phase d'ouverture.

– Temps en position ouverte :

Les deux feux verts sont allumés, les deux feux rouges sont éteints.

Le temps en position ouverte est prolongé en cas de franchissement de la barrière lumineuse.

Une autre commande d'ouverture prolonge également le temps en position ouverte.

Une commande de fermeture met fin au temps en position ouverte.

Si le paramètre **FERMETURE RAPIDE** est programmé, le temps en position ouverte se termine en franchissant la barrière lumineuse.

– Récepteur radio OPTIONNEL :

Il est possible d'enficher un récepteur radio à deux canaux dans le SafeControl. Le récepteur de télécommande radio génère une commande de montée qui correspond à l'entrée **MONTÉE DEPUIS L'EXTÉRIEUR** (canal 2) ou **MONTÉE DEPUIS L'INTÉRIEUR** (canal 1).

À cet effet, il faut utiliser une télécommande manuelle à deux canaux. Avec un récepteur externe de télécommande radio qui peut être raccordé aux bornes de montée, une commande de montée est également générée. Les commandes de montée par un récepteur externe de télécommande radio sont assimilées dans tous les programmes à une commande venant des touches de montée.

– Phase de dégagement :

Les feux rouges clignotent.

Une nouvelle commande d'ouverture réinitialise le temps en position ouverte.

En franchissant la barrière lumineuse, le temps en position ouverte est également réinitialisé.

– Phase de fermeture :

Les deux feux rouges sont allumés.

La commande enclenche le moteur dans le sens de rotation prévu pour la fermeture.

Les dispositifs de protection barrière lumineuse et barre palpeuse (bordure électrique) sont actifs.

Leur actionnement provoque l'arrêt immédiat du moteur, suivi d'une inversion.

Si la phase de fermeture est interrompue trois fois par la barre palpeuse, le programme reste en position ouverte. Le message **ERREUR BARRE PALPEUSE** apparaît sur l'affichage à des fins de contrôle.

Le dispositif de protection d'enroulement est actif.

L'actionnement d'une des deux barrières lumineuses de protection d'enroulement provoque l'arrêt immédiat du moteur. Le message ***ENROULEMENT*** apparaît sur l'affichage à des fins de contrôle.

Une commande d'ouverture peut également interrompre la phase de fermeture et faire passer le système en phase d'ouverture.

Si l'interrupteur de fin de course de fermeture est atteint, la phase de fermeture prend fin et le système passe en position de repos.

– Horloge OPTIONNEL :

La commande peut être pilotée par un programmeur horaire (X36 ou X38).

Si le contact de travail du programmeur horaire est fermé, le moteur tourne dans le sens de montée. Il reste en position finale haute tant que le contact ne s'ouvre pas à nouveau. Une commande de descente a priorité et peut mettre fin à l'ouverture permanente. Le contact du programmeur horaire n'est scruté à nouveau que s'il s'est ouvert et puis refermé (analyse des flancs). Pendant le temps en position ouverte, les feux rouges sont allumés dans le programme 1. Via les entrées **MONTÉE DEPUIS L'EXTÉRIEUR** et **MONTÉE DEPUIS L'INTÉRIEUR**, il est toutefois possible de demander une phase VERTE pour le côté correspondant.

Sélection du programme

Programme 3 : (mode impulsion)

Les deux touches OUVERTURE DEPUIS L'EXTÉRIEUR et OUVERTURE DEPUIS L'INTÉRIEUR entraînent une commande séquentielle.

(OUVERTURE -> STOP -> FERMETURE -> STOP etc.).

Si un arrêt intermédiaire est programmé et que la commande d'ouverture provient de l'intérieur, l'ouverture est interrompue après le temps d'arrêt intermédiaire programmé.

L'entrée Programmeur horaire peut uniquement déclencher une commande d'ouverture.

Une fermeture automatique n'est pas possible dans ce programme.

L'entrée de la touche Fermeture est sans effet.

Au cours de la phase de fermeture, les dispositifs de protection ont les mêmes rôles que dans les programmes avec fermeture automatique.

– Phase d'ouverture et de fermeture :

Les deux feux rouges sont allumés.

– Programmeur horaire OPTIONNEL

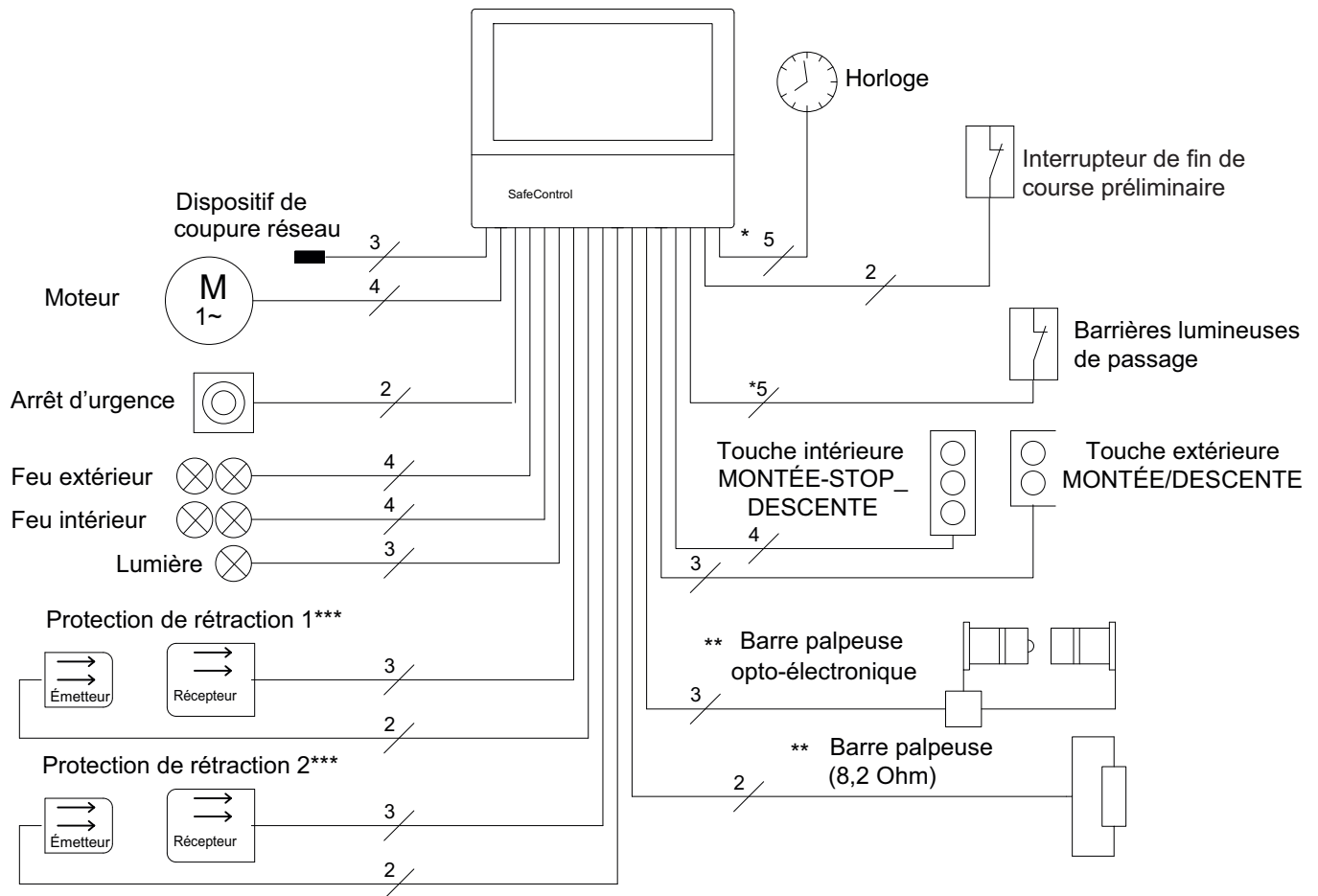
La commande peut être pilotée par un programmeur horaire (X36 ou X38).

Si le contact de travail du programmeur horaire est fermé, le moteur tourne dans le sens d'ouverture. Il reste en position finale haute tant que le contact ne s'ouvre pas à nouveau. Une commande de fermeture a priorité et peut mettre fin à l'ouverture permanente. Le contact du programmeur horaire n'est scruté à nouveau que s'il s'est ouvert et puis refermé (analyse des flancs).

– Récepteur radio OPTIONNEL :

Il est possible d'enficher un récepteur radio à deux canaux dans le SafeControl. Le récepteur de télécommande génère une commande **MONTÉE->STOP->DESCENTE->STOP** etc. Une commande **MONTÉE->STOP->DESCENTE->STOP** etc. est également générée avec un récepteur externe de télécommande qui peut être connecté aux bornes MONTÉE correspondantes.

Schéma d'installation



*** Recommandation :

Pour la protection de rétraction, veuillez utiliser les barrières lumineuses unidirectionnelles 24 961.0001 ou des barrières lumineuses unidirectionnelles de même type, avec les caractéristiques techniques suivantes :

Tension : 24 V CC
 Retard de disponibilité : $\leq 250\text{ ms}$
 Puissance absorbée : $\leq 1,5\text{ VA}$

* Veiller à la tension d'alimentation indiquée par le fabricant

** Possibilité de connecter une barre palpeuse opto électronique ou un rail à résistance (8,2 Ohm).

Schéma de connexions

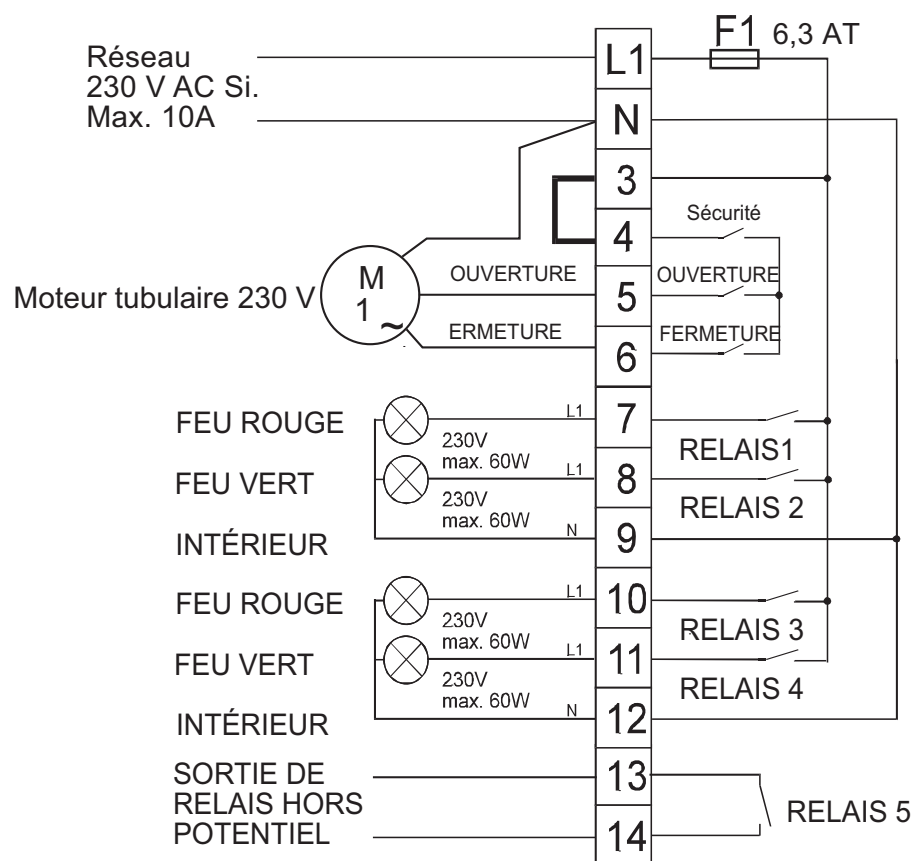
Raccordement électrique



Attention !

La tension d'alimentation doit être protégée par des fusibles de 10 A max. par le client. Tous les dispositifs de protection du moteur tels que protection thermique, commutateur de manivelle, etc. doivent être raccordés aux bornes STOP. Si plusieurs dispositifs de protection sont présents, les circuits normalement fermés des éléments de commande doivent être raccordés en série. Il faut impérativement se conformer au schéma de raccordement du constructeur du moteur. Les entrées de câble non utilisées doivent être bouchées par des obturateurs.

ALIMENTATION - RELAIS - MOTEUR



Remarque :

Seuls les moteurs tubulaires avec fins de courses mécaniques peuvent être connectés.

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

Par la présente, nous déclarons que le(les) produit(s) mentionné(s) ci-dessous correspond(ent) aux directives de la Communauté Européenne.

Dénomination
du/des produit/s: **SafeControl**

Description: **Automatisme pour la manoeuvre automatique de fermetures industrielles**

La conformité du(des) produit(s) mentionné(s) avec les exigences essentielles de sécurité est prouvée par les directives et normes suivantes :

- **Directive CEM 2004/108/CE**
- **Directive basse tension 2006/95/CE**
- **Directive RoHS 2002/95/CE**
- **EN 12453**

Beuren, le 29.12.2009

U. Seeker

Ulrich Seeker
– Délégué responsable CE –

elero GmbH
Antriebstechnik
Linsenhofer Str. 59-6
D-72660 Beuren